

La maîtrise des performances industrielles

SPC/MSP

Public concerné

Opérateurs

Objectifs

Connaître l'intérêt de la carte de contrôle.

Programme

- ✚ Eléments statistiques : moyenne arithmétique, étendue, écart type
- ✚ Capabilité : Cp, Cm
- ✚ La carte de contrôle
- ✚ Le processus de d'amélioration : données d'entrée et de sortie, activités, moyens et compétences

Méthodologie

Essentiellement participative, l'intervenant anime un échange entre les participants qui enrichissent le sujet traité de leur propre expérience, ce qui permet d'intégrer la réalité de l'entreprise et favoriser l'appropriation de la méthode.

3 JOURS